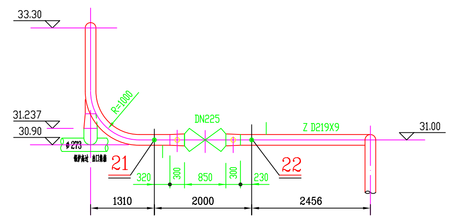
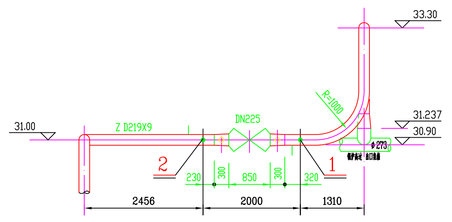


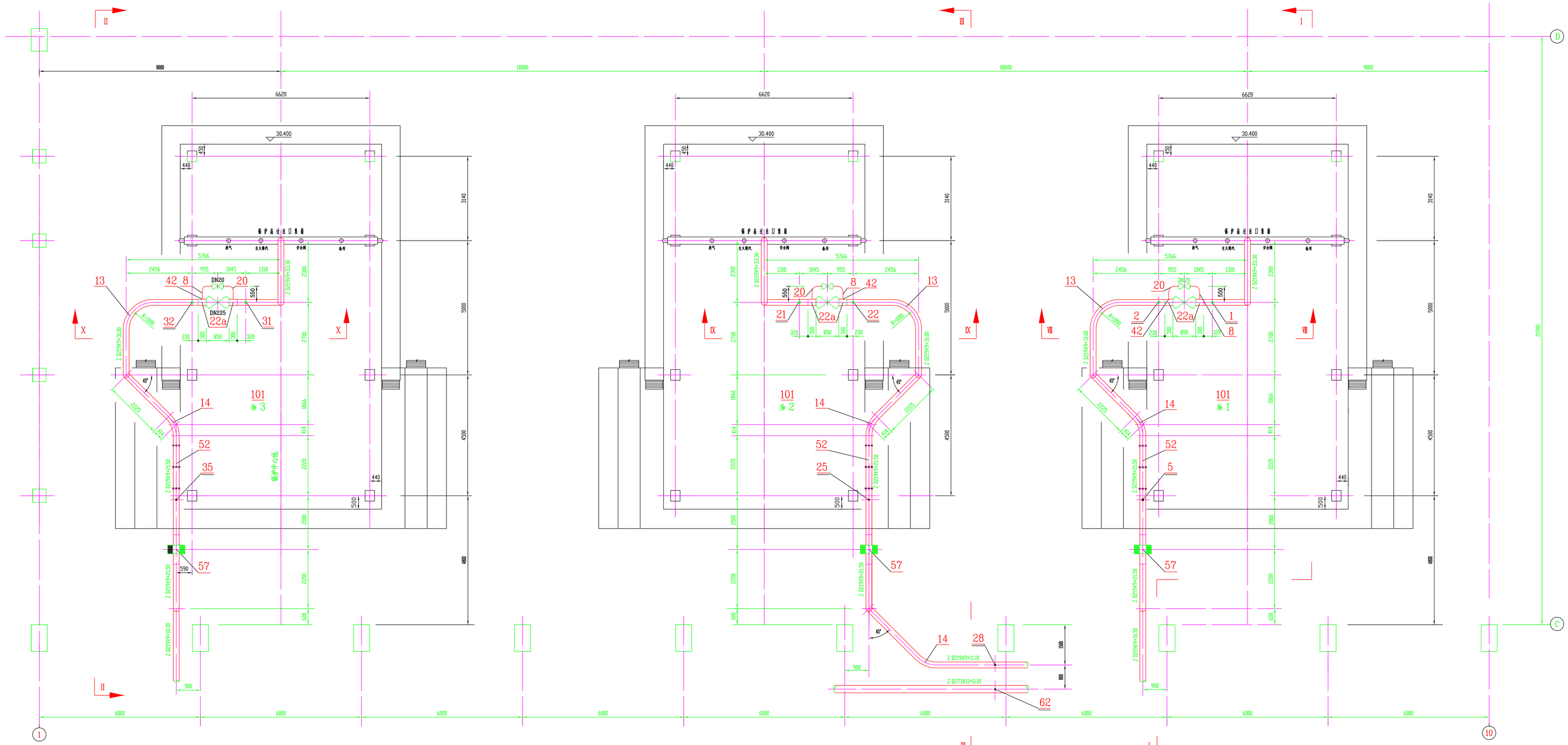
X --- X



IX --- IX



Ⅷ --- Ⅷ



说 明：

1. 主蒸汽管道转弯处必须一律采用中频加热弯管，其弯曲半径要求如下：

D273X31	R=1370 (1100)
D219X9	R=1000 (900)
D194X8	R=750
D133X10	R=190
D76X6	R=95
D28X2.5	R=100

2. 主蒸汽各管件之间、管件与管道之间，均采用大小头连接，大小头两端焊缝坡口要求：其端点厚度为 2mm，端点外侧焊缝坡口型式与端点内侧管件切削内径都应与相接管件相同，因此必须将大小头两端相接管件到货，以端点对齐的方式将夹具坡口型式及尺寸后才可以加工 C379S7-11-10-25 管件图的焊缝坡口。

3. 管道焊接完毕后进行水压试验，试验压力为 8.52 MPa。

4. 管道热位移方向规定为：X 沿厂房纵向，向固定端为 +

Y 沿垂直方向向上为 +

Z 沿厂房横向，向 A 柱为 +

5. 减温减压器入口装设经常疏水装置，其符号及位置见立体管系图。

6. 在管道上应装设热位移指示器，以 ┼┼ 表示。本工程装设在锅炉段 a4.24.34 和 a5.25.35 弹簧吊架之间。

7. 图 例

设计界限　0　支吊架编号

膨胀测点　0　零件编号

8. 主蒸汽系统图见 C379S7-11-6

批准		BCEL	中国轻鑫工程有限责任公司（中国轻工业北京设计院）				
审定							
审查			工程设计证书　甲级010019-sj 号				
校核		比例	1：50	遵义市农副产品综合批发市场热电联产项目	设计专业	热	力
设计		锅炉		21MW 热电站　主蒸汽管道	版	别	
制图		阶段	施工图	平面布置图（一）	C379S7-11-2		
描图			2004 年 6 月				